



COMUNE DI QUARTU SANT'ELENA – QUARTU SANT'ALENI  
Città Metropolitana di Cagliari

ALLEGATO D

**OBBLIGHI DI PUBBLICAZIONE CONCERNENTI I COMPONENTI DEGLI ORGANI DI  
INDIRIZZO POLITICO  
(L. n. 441/1982 e art. 14 D.Lgs. n. 33/2013)**

Il/La sottoscritto/a GIUDA MARIA ASSUNTA CATERINA nato/a a NOLVI (SS) il                     ,  
consigliere comunale, ai sensi e per gli effetti della legge n. 441/82, dell'art. 14, co. 1, lett.  
d), e) ed f) del D.Lgs. n. 33/2013, sotto la propria responsabilità e consapevole delle  
sanzioni penali previste dall'art. 76 del D.P.R. 28/12/2000, n. 445, per ipotesi di falsità in atti e  
dichiarazioni mendaci

DICHIARA QUANTO SEGUE:

**SEZ. 1 – SITUAZIONE PATRIMONIALE E REDDITUALE**

(barrare/completare una delle due opzioni)

che NON sono intervenute variazioni nella situazione patrimoniale del sottoscritto, quale  
risulta dall'ultima dichiarazione depositata

oppure

che sono intervenute le seguenti variazioni nella situazione patrimoniale del sottoscritto,  
quale risulta dall'ultima dichiarazione depositata:

BENI IMMOBILI (Fabbricati e Terreni)			
Natura diritto reale (1)	Descrizione (2)	Comune e Provincia	Variazione (3)
COMPROPRIETA'	FABBRICATO	QUARTU S. ELENA	

(1) Specificare se trattasi di: proprietà, nuda proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca, ecc.  
(2) Specificare se trattasi di: fabbricato o terreno  
(3) specificare se trattasi di acquisto o perdita della proprietà, della nuda proprietà o di altro diritto reale

BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI			
Tipo (4), marca e modello	C.V. Fiscali	Anno di Immatricolazione	Variazione (5)
Hyunday 120	15	2012	

(4) autoveicolo, motoveicolo, aeromobile, imbarcazione da diporto

(5) specificare se trattasi di acquisto o perdita della proprietà

AZIONI O QUOTE SOCIETARIE POSSEDUTE società (denominazione e sede)	N. azioni/quote	Variazione (6)

(6) specificare se trattasi di acquisto o perdita della proprietà

FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETA' (denominazione/ragione sociale dell'impresa e sede)	Variazione (7)

(7) specificare se trattasi di inizio o cessazione

DICHIARAZIONE	
relativa a spese ed obbligazioni sostenute in occasione della propaganda elettorale, ovvero attestazione di essersi avvalsi soltanto di materiali e mezzi posti a disposizione dal partito o dalla formazione politica di appartenenza	
	Euro _____

## SEZ. 2 - CARICHE E INCARICHI

(barrare/completare una delle due opzioni)

che NON sono intervenute variazioni nella titolarità di cariche presso enti pubblici o privati e/o incarichi con oneri a carico della finanza pubblica del sottoscritto, quali risultano dall'ultima dichiarazione presentata;

oppure

che sono intervenute variazioni nella titolarità di cariche presso enti pubblici o privati e/o incarichi con oneri a carico della finanza pubblica del sottoscritto, quali risultano dall'ultima dichiarazione presentata:

Ente pubblico o società/ente privato (denominazione e sede)	Carica/incarico	Periodo (8)	Compenso (9)

(8) indicare la data di inizio e di fine svolgimento della carica o dell'incarico (se non viene indicata la data di fine svolgimento si intende che la carica o l'incarico è ancora ricoperto)

(9) riportare il compenso annuo lordo spettante

### ALLEGATI SEZIONE 1 e 2

(barrare/completare una delle tre opzioni)

copia della dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sul reddito delle persone fisiche (modello 730 o modello Unico PF - redditi anno 2022)

copia/e della/e certificazione/i CUD dei redditi soggetti all'imposta sul reddito delle persone fisiche relative all'anno 2022 (esclusivamente nel caso di esonero dall'obbligo di presentazione della dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sul reddito delle persone fisiche)

dichiaro di non aver percepito nell'anno 2022 redditi soggetti all'imposta sul reddito delle persone fisiche

### SEZ. 3 - DICHIARAZIONE DELLA SITUAZIONE PATRIMONIALE DEL CONIUGE NON SEPARATO E DEI PARENTI ENTRO IL 2° GRADO

Dichiaro che il coniuge non separato e i parenti entro il 2° grado di seguito elencati acconsentono/non acconsentono a presentare la dichiarazione concernente le variazioni della propria situazione patrimoniale e l'ultima dichiarazione dei redditi:

COGNOME E NOME	PARENTE/CONIUGE (10)	CONSENTE/NON CONSENTE (11)
[REDACTED]	CONIUGE	NON CONSENTE
	PADRE	NON CONSENTE
	MADRE	NON CONSENTE
	FRATELLO	NON CONSENTE
	SORELLA	NON CONSENTE

(10) specificare se coniuge, figlio/figlia, padre/madre, fratello/sorella, nonno/a, nipote (figlio/a di figlio/a)

(11) specificare se consente o non consente

### ALLEGATI SEZIONE 3

(barrare/completare una o più delle seguenti opzioni)

n. dichiarazioni di variazione/non variazione della situazione patrimoniale del coniuge non separato e dei parenti entro il 2° grado consenzienti, aggiornate alla data odierna, unitamente alla/e relativa/e dichiarazione/e dei redditi soggetti all'imposta sul reddito delle persone fisiche oppure alla/e certificazione/i CUD nel caso di esonero dall'obbligo di presentazione della dichiarazione dei redditi

n. dichiarazioni della situazione patrimoniale del coniuge non separato e dei parenti entro il 2° grado consenzienti, aggiornate alla data odierna, unitamente alla/e relativa/e dichiarazione/e dei redditi soggetti all'imposta sul reddito delle persone fisiche oppure alla/e certificazione/i CUD nel caso di esonero dall'obbligo di presentazione della dichiarazione dei redditi

Dichiaro che \_  
(specificare se coniuge, figlio/figlia, padre/madre, fratello/sorella, nonno/a, nipote (figlio/a di figlio/a)  
non hanno percepito nell'anno 2022 redditi soggetti all'imposta sul reddito delle persone fisiche

"Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero"

(Luogo e data)

Quarzu S. Elena 13 gennaio 25

IL DICHIARANTE

lll. Gius

Mod. D



COMUNE DI QUARTU SANTELENA

**SITUAZIONE PATRIMONIALE E REDDITUALE DEI TITOLARI DI CARICHE DI  
INDIRIZZO POLITICO AMMINISTRATIVO**

DICHIARAZIONE AI SENSI ART. 14 DEL D.LGS. N. 33 DEL 14 MARZO 2013  
CONIUGE E/O PARENTI ENTRO IL 2° GRADO

La sottoscritto/a GIUA MARIA ASSUNTA CATERINA

in qualità di CONSIGLIERE COMUNALE

DICHIARA

che il coniuge e/o i parenti entro il secondo grado **NON ACCONSENTONO**  
a rendere nota la loro situazione patrimoniale e reddituale.

Luogo e data Quartu S.E. 13/01/25

Firma

M. Giusa