



# Comune di Quartu Sant'Elena

Città Metropolitana di Cagliari

Settore 10: **Entrate** – Patrimonio e Demanio - SIC - URTD e Innovazione - Provveditorato - Economato

**Oggetto:** Dichiarazione TARI (art. 28 e 29 Regolamento Comunale) – **Cessazione** Utenza Domestica.

**Scadenza Presentazione:** entro il 30 GIUGNO dell'anno successivo dal verificarsi dell'evento oggetto della presente dichiarazione.

**Si raccomanda di compilare tutti i campi relativi alla motivazione per cui si presenta la dichiarazione. In caso contrario l'ufficio procederà in base a presunzioni semplici di cui all'art. 2729 c.c.**

Autenticazione:

Il/La sottoscritto/a:

Cognome  Nome  C.F.  data

di nascita  Luogo di nascita  provincia di

Comune di residenza  provincia di  CAP

Via / Piazza / etc  n°  Esp

Telefono  Cellulare

E-Mail  PEC

Nel caso il dichiarante sia diverso dal contribuente, in quanto (1)

(specificare ) del contribuente:

Cognome  Nome  C.F.

data di nascita  Luogo di nascita  provincia di

Comune di residenza  provincia di  CAP

Via / Piazza / etc  Telefono

Nella sua qualità di (1)  dichiara la:

## **Cessazione dell'occupazione**

Dell'immobile ubicato nella Via/Piazza/etc

N°  Esp  Scala  Piano  Interno

distinto in catasto:	Foglio <input type="text"/>	Map. / part <input type="text"/>	Sub. <input type="text"/>	Cat. <input type="text"/>	Classe <input type="text"/>	Sup. cat <input type="text"/>
	Foglio <input type="text"/>	Map. / part <input type="text"/>	Sub. <input type="text"/>	Cat. <input type="text"/>	Classe <input type="text"/>	Sup. cat <input type="text"/>
	Foglio <input type="text"/>	Map. / part <input type="text"/>	Sub. <input type="text"/>	Cat. <input type="text"/>	Classe <input type="text"/>	Sup. cat <input type="text"/>

In quanto l'immobile dal

Resta di proprietà ma inutilizzato,  ARREDATO  NON ARREDATO e privo di tutte le utenze di pubblico servizio (Elettrico, idrico, etc) **Allegare: Ultima fattura gestore elettricità con data chiusura contratto; disdetta allaccio idrico.**

- E' stato venduto a  C.F.
- E' stato locato a  C.F.
- E' stato reso al proprietario  C.F.
- Altro

Il sottoscritto, con la presente **AUTORIZZA** l'invio in formato elettronico agli indirizzi di posta elettronica precedentemente indicati:

- Documenti di riscossione relativi alla Tassa Rifiuti TARI.**
- Comunicazioni e/o atti relativi alla Tassa Rifiuti TARI.**
- Comunicazioni da altri Settori/Uffici Comunali.**

Con la presente il sottoscritto **ATTESTA** la **VERIDICITÀ** e l' **ESATTEZZA** dei dati inseriti nella domanda online e **libera il Comune di Quartu Sant'Elena da ogni responsabilità circa la veridicità e la completezza dei dati inseriti**. **DICHIARA** altresì, di essere informato, ai sensi e per gli effetti di cui al Dlgs 196/2003, che i dati raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.

Il sottoscritto prende atto e dichiara di essere a conoscenza del sistema online denominato "Cartella del Contribuente" raggiungibile al seguente indirizzo: <https://servizionline.comune.quartu.ca.it/servizionline/cittadini/tributi.aspx> ed è consapevole del fatto che l'Amministrazione Comunale ordinariamente provvede a rendere disponibile in tale strumento informatico gli avvisi di pagamento ordinari e le ulteriori comunicazioni dovute al Contribuente.

Il sottoscritto ha reso le suddette dichiarazioni, opzioni ed informazioni consapevole delle sanzioni penali previste in caso di falsità e di dichiarazioni mendaci come previsto dall'art. 76 del DPR 445/2000 e consapevole che in caso di dichiarazioni non veritiere decade dai benefici conseguenti al provvedimento emanato sulla base della dichiarazione, come previsto dall'art. 75 del DPR 445/2000.

Dichiara aver preso visione dell'informativa relativa al trattamento dei dati personali ai sensi dell'articolo 13 del Regolamento (UE) 2016/679 e di averne preso visione.

Quartu Sant'Elena lì

Firma del richiedente

#### **Istruzioni per la compilazione:**

- (1) Indicare se si tratta di: **Delegato, tutore, erede, altro.**
- (2) Indicare se si tratta di: **Ampliamento, Frazionamento, Demolizione, Diversa distribuzione degli spazi interni.**
- (3) Indicare se si tratta di: **Aumento o Diminuzione dei componenti del nucleo familiare.**
- (4) Indicare se si tratta di: **Immigrazione, Emigrazione, Scissione/Aggregazione, Decesso.**

#### **Informativa sul trattamento dei dati personali REG. UE N. 679/2016**

Il Comune Quartu Sant'Elena, in qualità di titolare del trattamento, tratterà i dati personali conferiti con modalità prevalentemente informatiche e telematiche, per l'esecuzione dei propri compiti di interesse pubblico o comunque connessi all'esercizio dei propri pubblici poteri, ivi incluse le finalità di archiviazione, di ricerca storica e di analisi per scopi statistici. I dati saranno trattati per tutto il tempo necessario alla conclusione del procedimento-processo o allo svolgimento del servizio-attività richiesta e, successivamente alla conclusione del procedimento-processo o cessazione del servizio-attività, i dati saranno conservati in conformità alle norme sulla conservazione della documentazione amministrativa. I dati saranno trattati esclusivamente dal personale e dai collaboratori del titolare e potranno essere comunicati ai soggetti espressamente designati come responsabili del trattamento. Al di fuori di queste ipotesi i dati non saranno comunicati a terzi né diffusi, se non nei casi specificamente previsti dal diritto nazionale o dell'Unione Europea. Gli interessati hanno il diritto di chiedere al titolare del trattamento l'accesso ai dati personali e la rettifica o la cancellazione degli stessi o la limitazione del trattamento che li riguarda o di opporsi al trattamento (artt. 15 e seguenti del RGPD). Gli interessati, ricorrendone i presupposti, hanno altresì, il diritto di proporre reclamo all'Autorità di Controllo (Garante Privacy). **Il Responsabile della protezione dei dati (RPD/DPO) è individuato nella società Slalom Consulting S.r.l.** con sede legale in via Frosinone, n. 27, 82037 - Telesse Terme (BN), sede operativa in c.so Trieste, n. 21, 82037 - Telesse Terme (BN). Telefono 0824/277067. Email: [dpo@slalomsr.l.it](mailto:dpo@slalomsr.l.it), pec - amministrazione: [slalom@pec.net](mailto:slalom@pec.net).