



AVVISO

L.R. 11/85 (Dializzati e Trapiantati di rene) — **L.R. 12/11 e L.R.3/2022** (Trapiantati di fegato, cuore e pancreas)

PRESENTAZIONE DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DI CERTIFICAZIONE REDDITI 2025

Si comunica ai beneficiari delle leggi di settore sopra menzionate che devono presentare, entro e non oltre il **30 giugno 2026**, l'autocertificazione del Reddito Netto del nucleo familiare relativo all'anno 2025.

L'autocertificazione deve indicare:

- numero dei componenti del nucleo familiare;
- reddito complessivo percepito ai fini Irpef dai componenti del nucleo.

Si precisa che vanno presi in considerazione i seguenti redditi:

- Reddito da lavoro dipendente, autonomo o saltuario;
- Redditi da pensione assoggettate ai fini IRPEF (No accompagnamento e pensione d'invalidità);
- Redditi da erogazioni assistenziali comunali/ regionali o da altri enti (REIS, Reddito d'emergenza, Assegno d'inclusione o altro);
- Utili societari e rendite immobiliari.

Con riferimento alla composizione del nucleo familiare e del reddito annuo definito ai fini dei benefici economici riconosciuti dalla L.R.11/1985, l'art.4 della stessa legge specifica che:

Per nucleo familiare nel caso di beneficiario coniugato si considera quello costituito dal nefropatico/trapiantato stesso e, se conviventi, dal coniuge e dai figli in base alle norme vigenti (incluso pertanto il figlio maggiorenne se convivente);

Per reddito netto annuo si considera quello del nefropatico/trapiantato stesso, del coniuge e dei figli minori conviventi nel caso di beneficiario coniugato (escluso pertanto il reddito del figlio maggiorenne)

All' autocertificazione, debitamente compilata e sottoscritta, deve essere allegato il documento d'identità del dichiarante e la stessa deve essere presentata entro il termine succitato presso il Protocollo del Comune di Quartu S.E.:

- A mano c/o l'Ufficio Protocollo, via Eligio Porcu, 141
- Via mail al seguente indirizzo: protocollo@comune.quartusantelena.ca.it
- Tramite Pec: protocollo@pec.comune.quartusantelena.ca.it

La mancata presentazione della suddetta autocertificazione entro il termine del 30 giugno 2026 comporterà la sospensione del contributo spettante.

Per informazioni e contatti: mail: disabilita@comune.quartusantelena.ca.it oppure al numero: 07086012712

Documenti disponibili allegati

- Modulo autocertificazione del reddito;
- Informativa sulla privacy.

(N.B. prima della consegna/trasmisione verificare che la documentazione sia debitamente compilata e firmata)

La Dirigente
Lorena Cordeddu